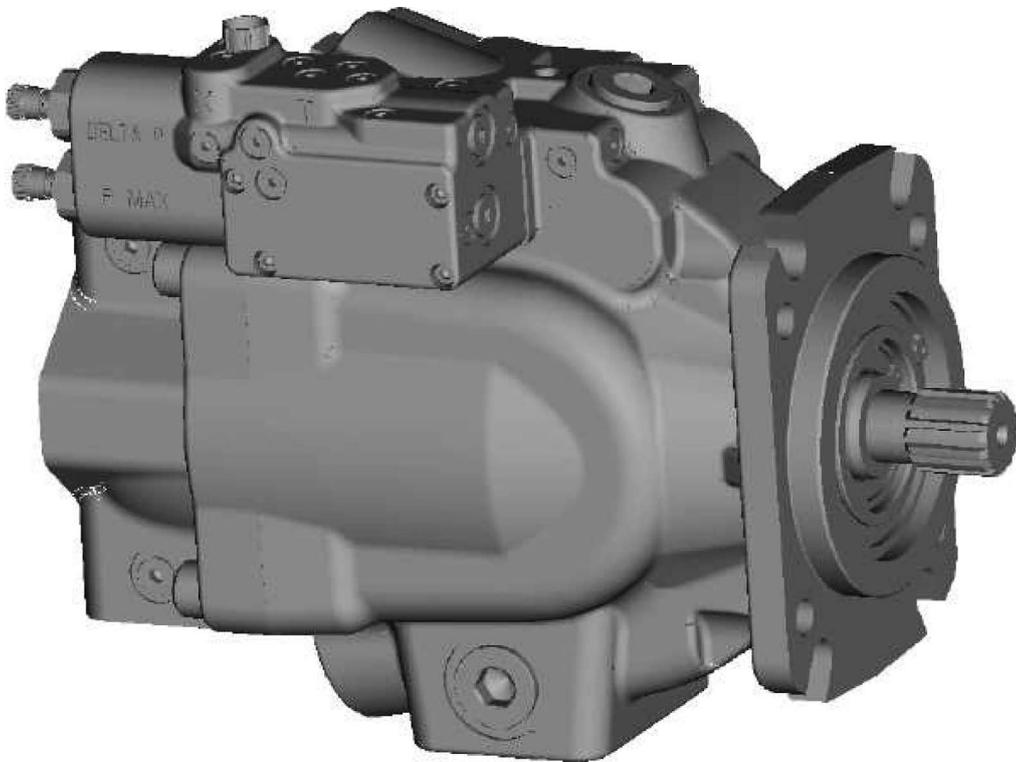




Руководство по монтажу

МОБИЛЬНЫЕ  
ПОРШНЕВЫЕ НАСОСЫ

**СЕРИИ P2 и P3**



**ОТДЕЛ ПО ПРОИЗВОДСТВУ НАСОСОВ И ДВИГАТЕЛЕЙ**

Нефештрассе, 96

09116, Шемнитц, Германия

1. Проверить кодовое обозначение модели насоса/сравнить на предмет соответствия с документацией, которая находится в вашем распоряжении



Заводская табличка с основными паспортными данными насоса

PARKER Umbil Chemnitz Name: +49 (0)371 20210 Fax: +49 (0)371 31 3198 E-Mail: info@parker.com Web: www.parker.com		Subordinate: Division: Farm AC Center Full P.O. Box 30 Kurbelstr. 6 09116 Chemnitz 09116 Chemnitz 0371 20210			
DPN 1028862					
Hydraulic Code: Section: 56 - D-00116 Chemnitz					
Order/Particulars: By r114646716 71510 VANTAA Finland			Order No: 575825 02 15.10.03 Sales Coordinator: C.KOENIGT 021311313-3056 189 Repair & Service: Field Sales Eng.: Intra Group		
14502878 RID 175285			All our sales are subject to the conditions of sale and payment on the backside. Please note our terms of sale and payment on the backside. 		
Parker Intron Oy Yliastele 16 01510 VANTAA Finland			Shipment Code No: Ex works/Pack Incl./Fr. ag./rr. Shipment Method: UPS STANDARD		
Item Number	Shipped	UM	Unit List Price	Base Price	Extended Price Desc. Code
Description			Discount %		

Квитанция, подтверждающая заказ/продажу оборудования

2. Проверить направление вращения насоса



Вращение по часовой стрелке (справа) – боковое расположение каналов P2



Вращение против часовой стрелки (справа) – боковое расположение каналов P2



Вращение по часовой стрелке (справа) – через привод P3



Вращение против часовой стрелки (справа) – через привод P3

### 3. Подключение нагнетательных, дренажных и всасывающих линий насоса.

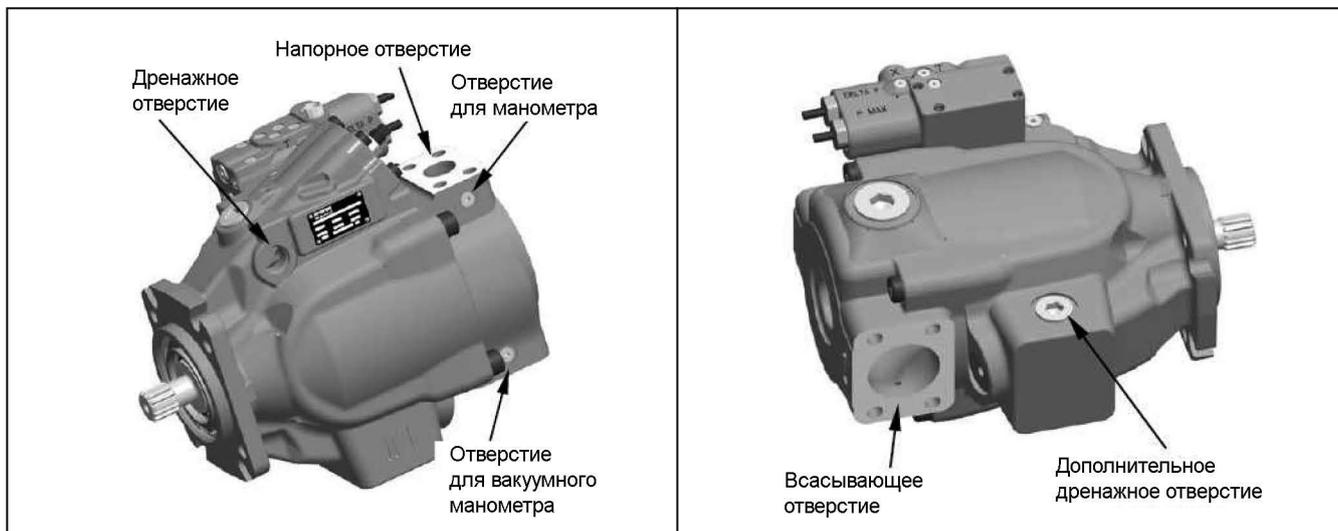
#### 3.1 Подключение P2

Минимальное давление на приеме насоса при статической и динамической нагрузке

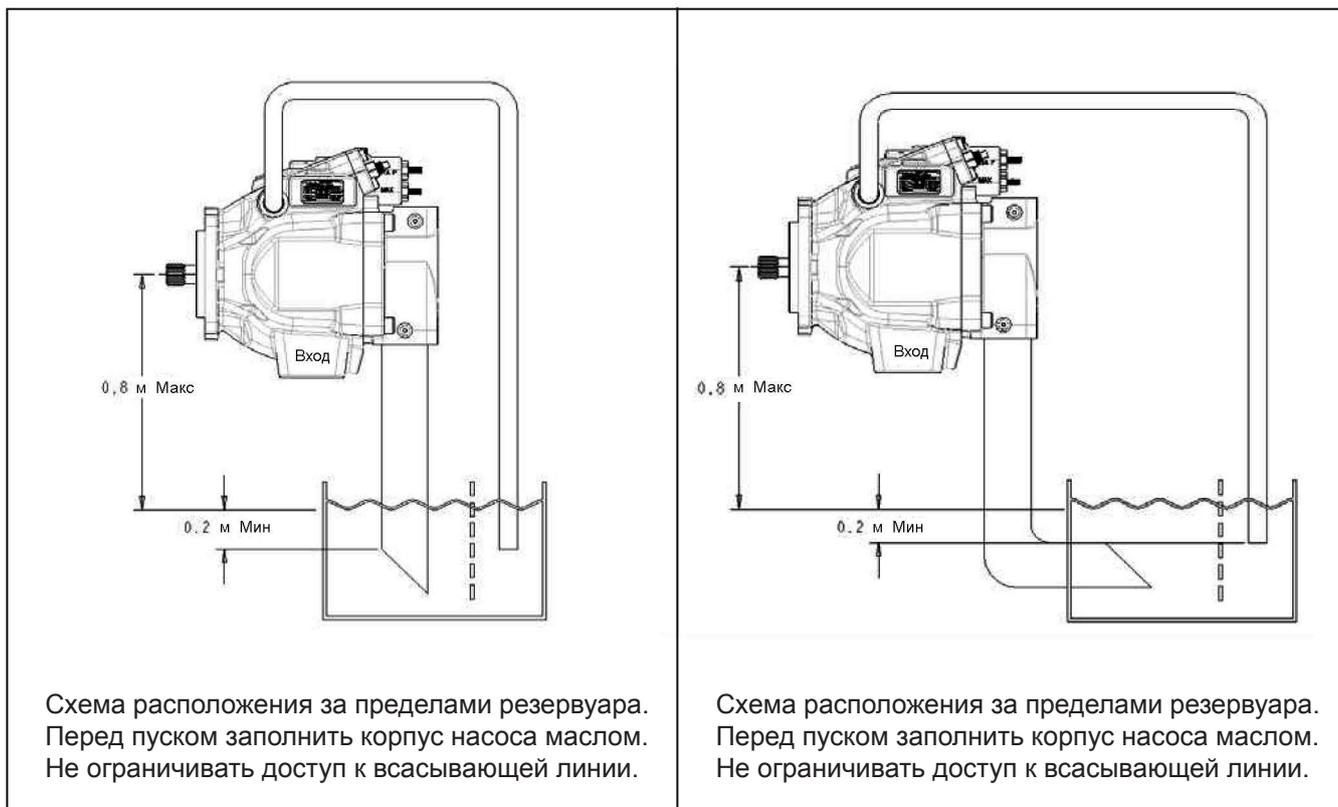
$P_{in\ min} = 0,8 \text{ бар (абсолютное)}$

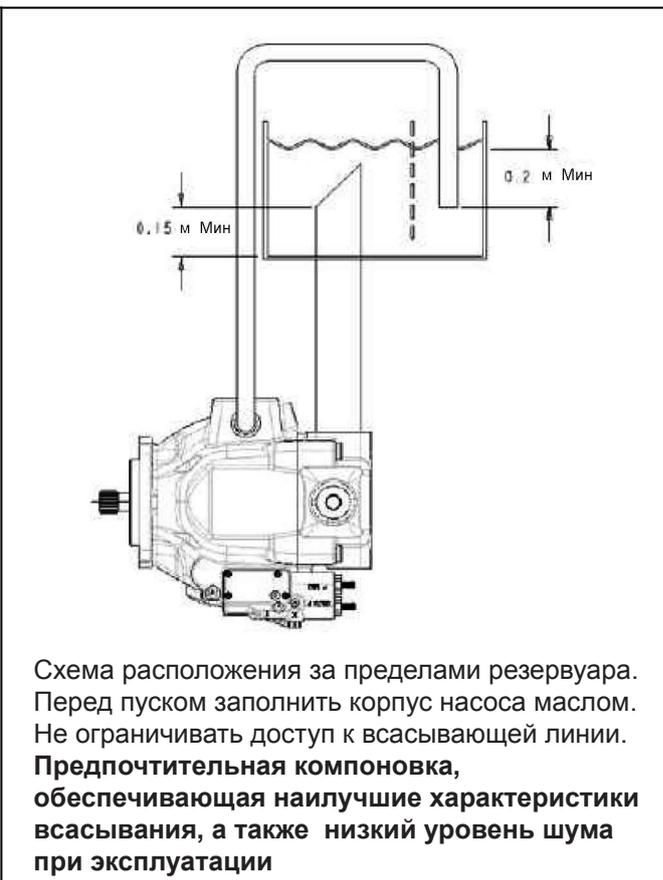
Максимальное давление на приеме насоса

$P_{in\ max} = 10 \text{ бар}$

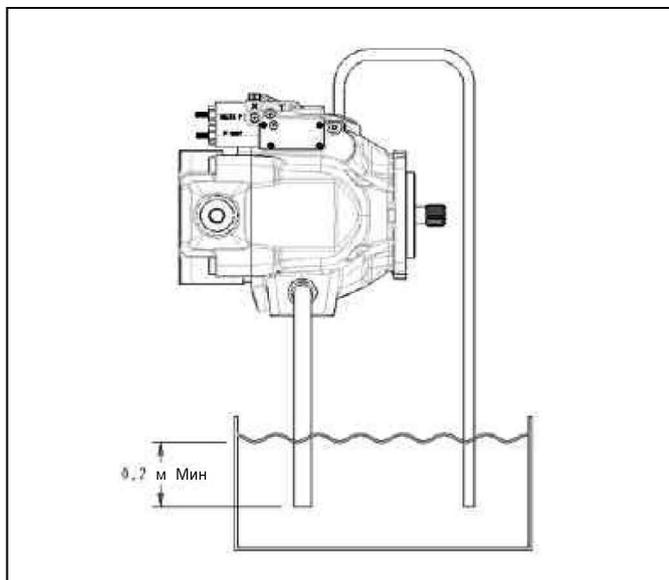


#### 3.1.1 Варианты компоновки P2



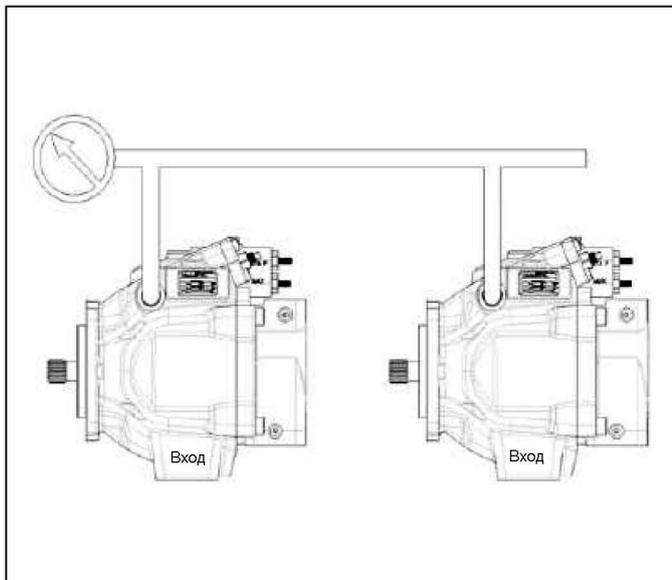


### 3.1.2 Подключение линии дренажного трубопровода P2



### ОПЦИЯ!

Подсоедините к дренажному отверстию, расположенному в самой верхней точке корпуса, отдельную линию меньшего размера для выпуска воздуха из корпуса насоса, а вспомогательное дренажное отверстие следует подсоединить в качестве основной дренажной линии.



## ВНИМАНИЕ!

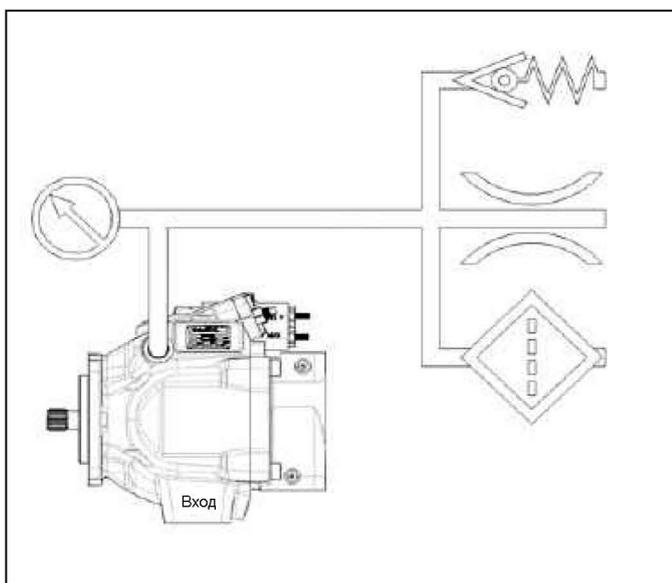
Не объединяйте дренажные линии.

Максимальное постоянное давление в корпусе:

$P_{\text{корпуса}} = 0,5 \text{ бар}$

Значение максимального пикового давления в корпусе насоса:

$P_{\text{корпуса}} = 2 \text{ бара}$



## ВНИМАНИЕ!

Не ограничивать доступ к дренажной линии.

В том случае, если доступ к проходному сечению дренажной линии ограничен, возможно повреждение насоса.

## 3.2 Подключение P3

Минимальное давление на приеме насоса при статической и динамической нагрузке  
Максимальное давление на приеме насоса

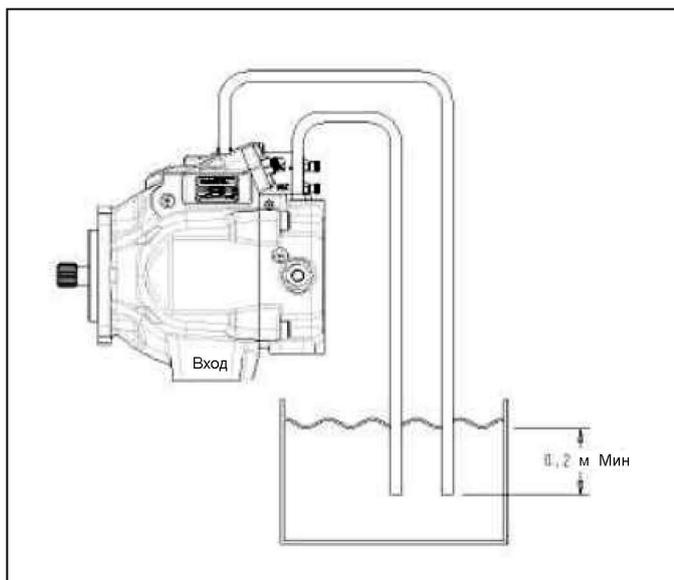
$P_{in\ min} = 0,8 \text{ бар (абсолютное)}$

$P_{in\ max} = 1 \text{ бар}$

### 3.2.1 Варианты компоновки P3



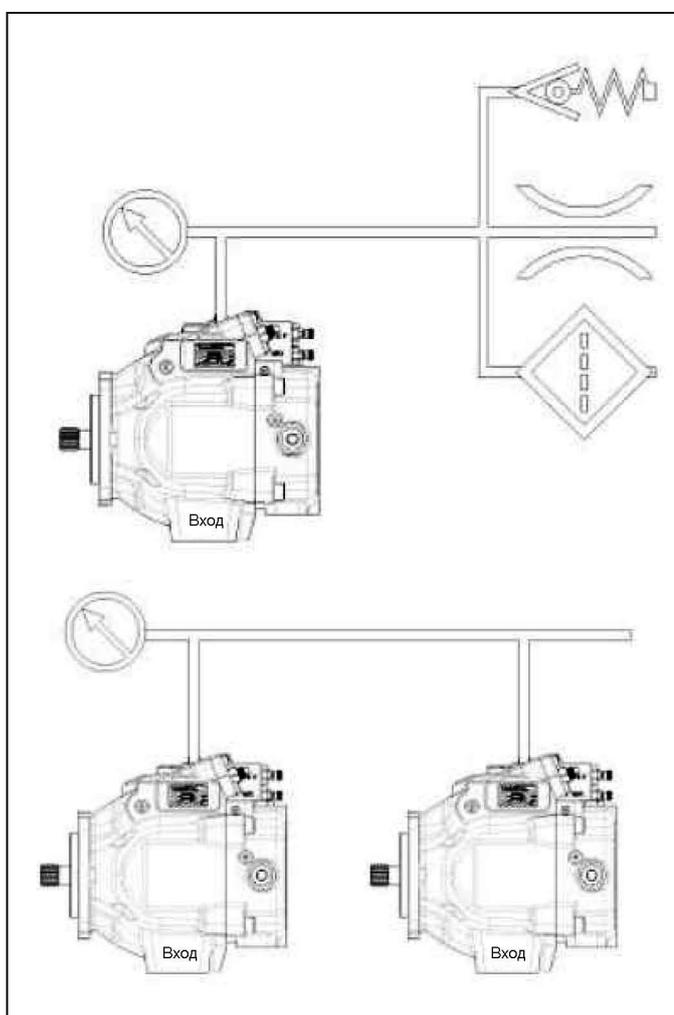
### 3.2.2 Подключение линии дренажного трубопровода РЗ



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА!

Соединить дренажную линию компенсатора с емкостью.

Линия впускного трубопровода и дренажный трубопровод должны быть разделены (горячий контур).



## ВНИМАНИЕ!

Комбинированное использование, а также ограничение доступа к дренажной линии компенсатора могут привести к возникновению противодействия в системе.

Максимальное постоянное давление в дренажной линии:

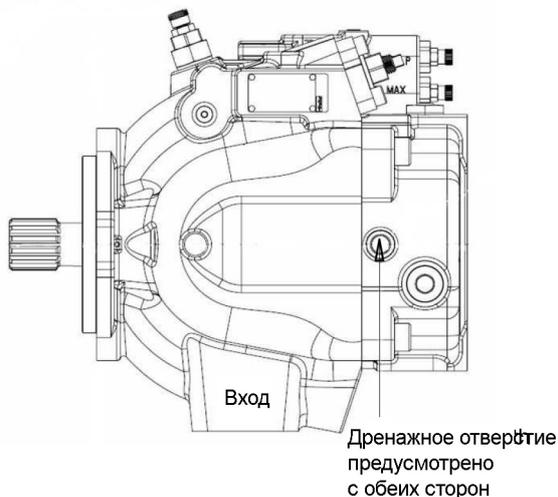
$P_{\text{дренаж}} = 2 \text{ бара}$

Значение максимального импульсного давления в дренажной линии насоса:

$P_{\text{дренаж}} = 4 \text{ бара}$

### 3.2.3 Насосы серии P3 с дренажным каналом на задней крышке

Основным преимуществом данной модели является наличие непрерывного охлаждения всего корпуса. Таким образом, обеспечивается более высокий показатель объемного КПД. Значение расхода через дренажное отверстие может достигать ~50 литров/минуту и зависит от противодействия в дренажной линии, а также от скорости привода.



В дополнение к конструктивным особенностям насосы, в которых предусмотрена конфигурация с дренажным отверстием на приеме, можно идентифицировать по последней (25-ой) цифре в коде заказа.

В том случае, если это **D** или **E**, то дренажный трубопровод необходимо подсоединить к дренажному отверстию на задней крышке.

В том случае, если используются **U** или **P**, то насос оснащен компенсатором с дренажным отверстием (см. Руководство по монтажу, стр. 3 и 4).



Дренажная линия должна подсоединяться непосредственно к резервуару.

Максимальное давление дренажной линии:

$P_{\text{дренаж}} = 0,5 \text{ бар}$

## 4. Пуск

Перед пуском корпус насоса должен быть заполнен рабочей гидравлической жидкостью (использовать дренажное отверстие корпуса). Первый старт должен проводиться при нулевом давлении с открытым контуром для того, чтобы можно было заполнить насос. Давление можно повышать только после полного заполнения насоса.

## 5. Рабочая гидравлическая жидкость.

### 5.1 Рекомендованные рабочие жидкости

- Обычные минеральные масла
- Гидравлические жидкости класса премиум/масла HLP
- Биоразлагаемые гидравлические жидкости
- Синтетические гидравлические жидкости
- Негорючие жидкости для гидросистем



#### Примечание:

При использовании гидравлических жидкостей на водной основе максимальное давление системы снижается до 210 бар. При использовании гидравлических жидкостей на водной основе срок службы подшипников сокращается до 25%.

### 5.2 Класс чистоты

В целях обеспечения надежной работы, а также для обеспечения максимального срока службы оборудования рекомендуется соответствие:

Классу 21 / 18 / 14 согласно ISO 4406.

### 5.3 Диапазон вязкости

Минимальная вязкость (в течение короткого периода времени):	10 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Стандартная рабочая вязкость:	15-40 мм <sup>2</sup> /с (сСт)
Максимальная вязкость (в течение короткого периода времени):	1000 мм <sup>2</sup> /с (сСт)

## 6 Температура

6.1 Внимательно ознакомьтесь с техническими характеристиками гидравлической жидкости для определения степени химической стойкости материала уплотнения!

6.2 Уточните диапазон рабочих температур материала уплотнения и сравните его с максимальной температурой системы и температурой окружающей среды!

<b>N</b> – нитрил, одинарное уплотнение вала:	от -40° C до +90° C
<b>D</b> – нитрил, двойное уплотнение вала:	от -40° C до +90° C
<b>V</b> – фторуглерод, одинарное уплотнение вала:	от -15° C до +150° C
<b>T</b> – фторуглерод, двойное уплотнение вала:	от -15° C до +150° C

#### Примечание:

Самая высокая температура рабочей жидкости будет наблюдаться в дренажном отверстии насоса – до 200 C выше, чем в резервуаре.

